

	欧赛新能源科技股份有限公司	签发日期	2024年6月19日
		生效日期	2024年6月19日
		文件编号	
	IFM12-750-C-E2-26650-01	页次	1 / 8
	(12.8V75Ah) 产品规格书	版次/修订	A0

Customer/客户: \_\_\_\_\_

# Lithium iron Phosphate Battery Specification

## 磷酸铁锂电池说明书

MODEL: IFM12-750-C-E2-26650-01  
(12.8V75Ah)产品规格书

Prepared By/Date 编制/日期	Checked By/Date 审核/日期	Approved By/Date 批准/日期


Customer Approval	Signature/Date(签名/日期)
	Company Name(公司名称)
	Company Stamp(公司印章)

	欧赛新能源科技股份有限公司	签发日期	2024年6月19日
		生效日期	2024年6月19日
		文件编号	
	IFM12-750-C-E2-26650-01	页次	2 / 8
	(12.8V75Ah) 产品规格书	版次/修订	A0

### Amendment Records

(修正记录)

Edition (版本)	Description (记述)	Prepared by (编制)	Approved by (批准)	Date (日期)
A0	First Edition	Yang.Li	S.F.Wang	2024.6.19

	欧赛新能源科技股份有限公司	签发日期	2024年6月19日
		生效日期	2024年6月19日
	文件编号		
	IFM12-750-C-E2-26650-01 (12.8V75Ah) 产品规格书	页次	3 / 8
		版次/修订	A0

## 1.Scope (适用范围)


This specification is applied to the LiFePO4 battery pack manufactured by O'CELL Technology Co., Ltd.

本说明书适用于本书中所提及的欧赛科技有限公司制造的磷酸铁锂电池组。

## 2. Product Specification (产品技术规格)

Table 1 (表 1)

No. (序号)	Item (项目)	General Parameter (常规参数)	Remark (备注)
1	Rated Capacity (额定容量)	75Ah	Standard discharge (0.2C) after standard charge (0.2C) (0.2C 标准充电后 0.2C 标准放电)
2	Minimal Rated Capacity (最小容量)	71.25Ah	
3	Nominal Voltage (标称电压)	12.8V	
4	Life Exception (循环寿命)	Higher than 80% of the Initial Capacity of the Cells (初始容量的 80%)	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Charge: <u>CC@0.2C</u> to 14.6V, then CV till current to 0.05C</li> <li>◆ Rest: 30min.</li> <li>◆ Discharge: 0.2C to 10V</li> <li>◆ Temperature: 20±5°C</li> <li>◆ Carry out 2000cycles</li> <li>◆ 先以 0.2 C 恒流充电至 14.6V, 再恒压充电至电流小于 0.05C</li> <li>◆ 搁置: 30min.</li> <li>◆ 放电: 0.2C 放至 10V</li> <li>◆ 温度: 20±5°C</li> <li>◆ 循环 2000 次 80%DOD</li> </ul>
5	Discharge cut-off voltage (放电截止电压)	≥10V(2.5V/cell)	
6	Charging cut-off voltage (充电截止电压)	≤14.6V(3.65V/cell)	
7	Cell (电芯)	IFR26650	
8	Housing material (外壳材料)	ABS	Flame retardant plastic 阻燃材料

	<b>欧赛新能源科技股份有限公司</b>	签发日期	2024年6月19日
		生效日期	2024年6月19日
	<b>IFM12-750-C-E2-26650-01</b> <b>(12.8V75Ah) 产品规格书</b>	文件编号	
		页次	4 / 8
		版次/修订	A0

Continuous the table 1 (续表 1)

No. (序号)	Item (项目)	General Parameter (常规参数)	Remark (备注)
9	Standard charge (标准充电)	0.2C constant current(CC) charge to14.6Vthen constant voltage (CV)14.6V charge till charge current decline to $\leq 0.05C$ 0.2C 恒流充电至 14.6V, 再恒压 14.6V 充电直至充电电流 $\leq 0.05C$	Charge time : Approx 5.5h (充电时间:大约 5.5 个小时)
10	Standard discharge (标准放电)	Constant current 0.2C Cut-off voltage 10V (持续电流: 0.2C 截止电压:10V)	
11	Maximum Charge Current (最大充电电流)	$\leq 75A$	37.5A( recommended) 37.5A (推荐值)
12	Maximum Continuous Discharge Current (最大持续放电电流)	$\leq 75A$	37.5A( recommended) 37.5A (推荐值)
13	Operation Temperature Range (工作温度范围)	Charge (充电) : 0~45°C	60±25%R.H. 23 ± 5°C ( recommended) 推荐 23±5°C
		Discharge (放电) : -20~60°C (cell surface temperature $\leq 80^\circ C$ )	
14	Storage Temperature Range ( 存储温度范围 )	Less than 1 year : 0~25°C (小于一年: 0~25°C)	60±25%R.H. at the shipment state (出货态时的湿度范围) 23 ± 5°C ( recommended) 推荐 23±5°C
		Less than 3 months:-10~35°C (小于 3 个月:-10~35°C)	
15	Weight (重量)	Approx/大约: 9.5Kg	
16	Internal resistance (内阻)	$\leq 10m\Omega$	
17	Dimension (尺寸)	Length/长度: 260±3mm	
		Width /宽度: 168±3mm	
		Height/高度: 210±3mm	Do not contain terminal
18	Terminal (端子)	M8*1.25mm	

	<b>欧赛新能源科技股份有限公司</b>	签发日期	2024年6月19日
		生效日期	2024年6月19日
		文件编号	
	IFM12-750-C-E2-26650-01 (12.8V75Ah) 产品规格书	页次	5 / 8
		版次/修订	A0

### 3. Performance And Test Conditions (电池性能及测试条件)

#### 3.1 Standard Test Conditions (标准测试条件)

Test should be conducted with new batteries within one week after shipment from our factory and the batteries shall not be cycled more than five times before the test. Unless otherwise specified, test and measurement shall be done under temperature of  $20\pm 5^{\circ}\text{C}$  and relative humidity of 45~85%. If it is judged that the test results are not affected by such conditions, the tests may be conducted at temperature  $15\sim 30^{\circ}\text{C}$  and humidity 25~85%RH.

测试必须使用出厂时间不超过一个星期的新电池，且未进行过五次以上的充放电循环。除非特别说明，否则测试会在温度  $20\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 45~85%的条件下进行。如果经鉴定测试结果不受上述条件影响，测试也可以在温度  $15\sim 30^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 25~85%RH 的条件下进行。

#### 3.2 Measuring Instrument or Apparatus (测量器具及设备)

##### 3.2.1 Dimension Measuring Instrument (尺寸测量器具)

The dimension measurement shall be implemented by instruments with equal or more precision scale of 0.01mm.

尺寸测量器具的精度等级应不小于 0.01 mm。

##### 3.2.2 Voltmeter (伏特计)

Standard class specified in the national standard or more sensitive class having inner impedance more than  $10\text{k}\Omega/\text{V}$

按照国家标准指定规格等级或采用灵敏度更高的，测量电压时内阻不应小于  $10\text{k}\Omega/\text{V}$ 。

##### 3.2.3 Ammeter (安培计)

Standard class specified in the national standard or more sensitive class. Total external resistance including ammeter and wire is less than  $0.01\Omega$ .

按照国家标准指定规格等级或采用灵敏度更高的，包括电流表及电线在内的总电阻应小于  $0.01\Omega$ 。

##### 3.2.4 Impedance Meter (电阻计)

Impedance shall be measured by a sinusoidal alternating current method (1kHz LCR meter). 内阻测试仪测量原理应为交流阻抗法 (1KHz LCR)。


#### 3.3 Standard Charge/Discharge (标准充放电)

##### 3.3.1 Standard Charge : 0.2C

标准充电: 0.2C

Charging shall consist of charging at a 0.2C constant current rate until the battery reaches 14.6V. The battery shall then be charged at constant voltage of 14.6V while tapering the charge current. Charging shall be terminated when the charging current has tapered to 0.05C Charge time: Approx 5.5h, The battery shall demonstrate no permanent degradation when charged between  $5^{\circ}\text{C}$  and  $45^{\circ}\text{C}$ .

电池先以 0.2C 恒流充电至 14.6V，再以 14.6V 恒压充电至电流减小到 0.05C，充电时间大约为 5.5 个小时。在  $0^{\circ}\text{C}\sim 45^{\circ}\text{C}$  内充电电池应没有永久损害。

	<b>欧赛新能源科技股份有限公司</b>	签发日期	2024年6月19日
		生效日期	2024年6月19日
	文件编号		
	IFM12-750-C-E2-26650-01 (12.8V75Ah) 产品规格书	页次	6 / 8
		版次/修订	A0

### 3.3.2 Standard Discharge : 0.2C

标准放电: 0.2C

Battery shall be discharged at a constant current of 0.2C to 10V @ 20° ± 5C

电池以 0.2C 恒流放电至 10V@ 20° ± 5C

### 3.3.3 If no otherwise specified, the rest time between charging and discharging is 30min.

如果没有特别说明，电池充放电间隔时间为 30 分钟。

### 3.4 Appearance (外观)

There shall be no such defect as crack, rust, leakage, which may adversely affect commercial value of battery.

电池外观应没有破裂、污渍、生锈、漏液等影响市场价值的缺陷存在。

## 4. Handling of battery (电池操作注意事项)

### 4.1 Prohibition short circuit (禁止电池短路)

Never short circuit battery. It generates very high current which causes heating of the battery and may cause electrolyte leakage, gassing or explosion that is very dangerous.

The poles may be easily short-circuited by putting them on conductive surface.

Such outer short circuit may lead to heat generation and damage of the battery.

An appropriate circuitry with PCM shall be employed to protect accidental short circuit of the battery pack.

避免电池短路。短路会产生很高的电流而使电池发热以及电解液泄漏，产生有毒气体或爆炸是非常危险的。电极端连接在导电物体表面很容易短路，外部短路会导致发热及损害电池。选用一个适当的保护电路可以在意外短路时保护电池。

### 4.2 Prohibition Parallel or string battery (禁止电池串并联使用)

Battery module can only be used alone, not in series or in parallel.

电池模块只能单独使用，不得串联或并联使用。

### 4.3. Mechanical shock (机械撞击)

Falling, hitting, bending, etc. may cause degradation of battery characteristics.

跌落、碰撞、弯曲等等都可能会降低电池的性能。

## 5. Period of Warranty (保质期)

The period of warranty is 18 months from the date of shipment. O'CELL guarantees to give a replacement in case of battery with defects proven due to manufacturing process instead of the customer abuse and misuse.

电池的保质期从出货之日算起为 18 个月。如果证明电池的缺陷是在制造过程中形成的而不是由于用户滥用及错误使用造成，本公司负责退换电池。

## 6. Storing the Batteries (电池的存放)

The batteries should be stored at room temperature, charged to about 30% to 50% of capacity. We recommend that batteries be charged about once per three months to prevent over-discharge.

电池应当在室温下存放，应充到 30%至 50%的电量。如长时间储存，建议每三个月充一次电以防止电池过放电。



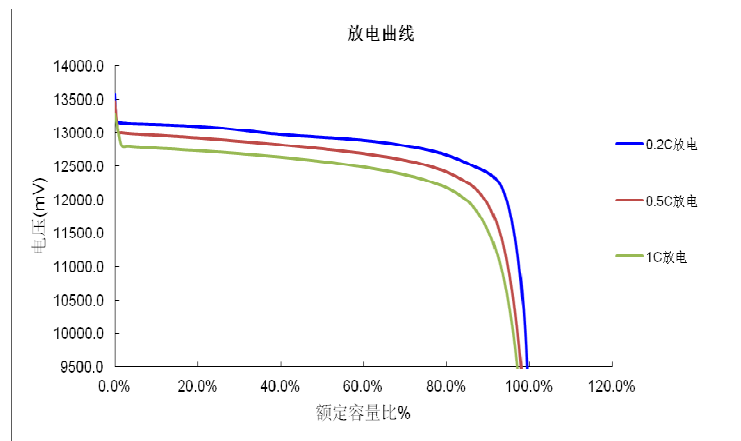
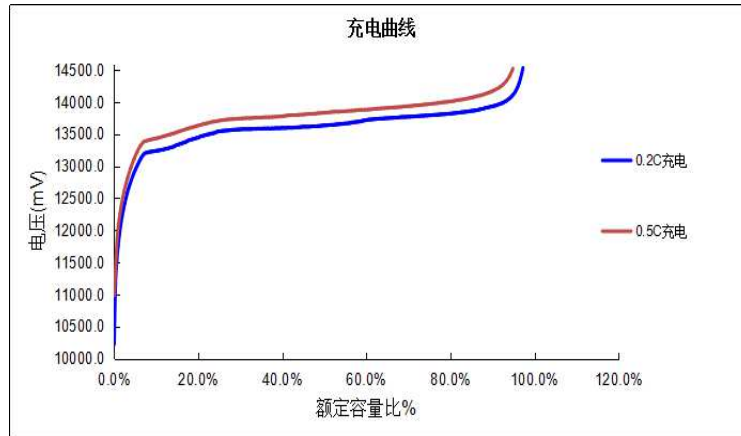
# 欧赛新能源科技股份有限公司


IFM12-750-C-E2-26650-01  
(12.8V75Ah) 产品规格书

签发日期	2024年6月19日
生效日期	2024年6月19日
文件编号	
页次	7 / 8
版次/修订	A0

## 7. Photo: (照片)

## 8. Charge / Discharge curve(充电/放电曲线)



	<b>欧赛新能源科技股份有限公司</b>	签发日期	2024年6月19日
		生效日期	2024年6月19日
	文件编号		
	IFM12-750-C-E2-26650-01 (12.8V75Ah) 产品规格书	页次	8 / 8
		版次/修订	A0

## 9.Specification of PCM(保护板参数)

NO.	Item		Parameter	Remarks
1	Voltage 电压	Charging voltage 充电电压	14.6V	
2	Current 电流	Maximum charging current 最大充电电流	80A	
		Maximum discharge current 最大放电电流	80A	
3	Cell Over-charge 充电保护	Cell Over-charge Voltage Protection 过充保护电压	3750±50 mV	
		Cell Over-charge Protection Delay Time 过充保护延时	500-1500mS	
		Cell Over-charge Release 过充保护释放电压	3550±50 mV	
4	Cell Over-discharge 放电保护	Cell Over-discharge Voltage Protectio 过放保护电压	2200±100 mV	
		Cell Over-discharge Protection Delay Time 过放保护延时	500-1500mS	
		Cell Over-discharge Release 过放保护释放电压	2700±100 mV	
5	Over-current Discharge Protection 放电过流保护	Over-current Discharge Protection 放电过流保护	370±100A	
		Over-current Protection Delay Time 放电过流保护延时	100-400mS	
		Over-current Protection Release 放电过流释放	Remove load	
6	Short Circuit Protection 短路保护	Short Circuit Protection Delay Time 短路保护延迟时间	200-800uS	
		Short Circuit Protection Release 短路保护释放	Remove load	
7	Cell Balance 电池均衡	Balance Threshold 均衡开启电压	3500±50 mV	
		Balance model 均衡模式	Charging	
		Balance current 均衡电流	150-250mA	
8	Temperature Protection 温度保护	Over Temperature Discharge Protection 放电高温保护	90±5℃	
		Over Temperature Discharge Protection Release 放电高温保护释放	60±15℃	
9	Consumption 自耗电	Operation Mode 工作模式	≤150uA	

**10.** Any other items which are not covered in this specification shall be agreed by both parties.

本说明书未包括事项应由双方协议确定。